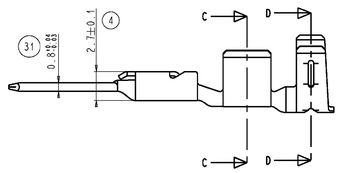
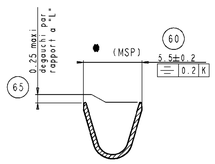
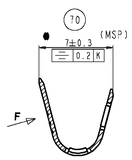


SECTION C-C
Echelle 5

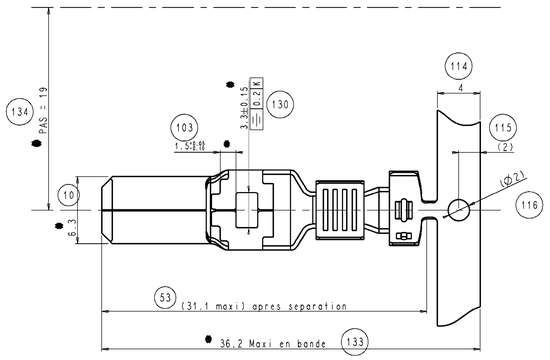


12.2±0.2 * DEVELOPPE AVANT FRAPPE DES CHANFREINS

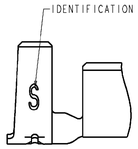
SECTION D-D
Echelle 5



15.6±0.2 * DEVELOPPE AVANT FRAPPE DES CHANFREINS



Echelle 5.000



VUE SUIVANT "F"

( ) COTE DONNEE A TITRE INDICATIF
NON SOUMIS A MSP (POUR INFO SUR ENCOMBREMENT PIECE)

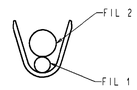
● COTE FONCTIONNELLE

PARAMETRES DE SERTISSAGE

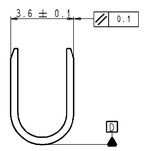
SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILE : 12.2 EPAISSEUR METAL : 0.4					FRETTAGE DE L'ISOLANT (par recouvrement)		LONGUEUR D'AILE :15.6 EPAISSEUR METAL : 0.4		
SECTION	REELLE	LARGEUR	HAUTEUR	TRACTION (N)			CONFIGURATION REPRESENTATIVE	Ø +0.1 -0.05 ISOLANT (equivalent)	SURFACE	LARGEUR	HAUTEUR
CATALOGUE	mm2	K±0.1	J±0.05	FIL 1	FIL 2	FIL 1 + FIL 2			A FRETTER	L±0.1	H±0.1
1R1 + 2R1	2.76	3.70	2.15	>140	>220	>300	1R1 + 2R1	3.3	8.55	4.86	4.5
3R1	3.02	3.70	2.25	>300	-	-	3R1	3.2	8.04	4.82	4.38
1.4R1 + 2R1	3.17	3.71	2.25	>180	>220	>340	1.4R1 + 2R1	3.5	9.62	4.9	4.6
3R1S / 3R3S / 3R4S	3.18	3.70	2.25	>300	-	-	3R1S / 3R3S / 3R4S	3.2	8.04	4.8	4.4
0.6R1 + 3R1	3.61	3.72	2.3	>100	>280	>360	0.6R1 + 3R1	---	---	4.9	4.65
2R1 + 2R1	3.64	3.72	2.3	>220	>220	>400	2R1 + 2R1	3.7	10.75	4.9	4.65
1R1 + 3R1	3.95	3.72	2.35	>140	>280	>400	1R1 + 3R1	3.8	11.34	4.9	4.7
4R3S	3.95	3.72	2.35	>400	-	-	4R3S	3.6	10.18	4.85	4.7
1.4R1 + 3R1	4.36	3.72	2.36	>180	>280	>440	1.4R1 + 3R1	3.9	11.95	4.92	4.7
5R1S / 5R3S / 5R4S	4.95	3.70	2.5	>450	-	-	5R1S / 5R3S / 5R4S	3.9	11.94	4.8	4.7
3N1	3.02	3.70	2.25	>300	-	-	3N1	3.7	10.75	4.9	4.65
4N1	/	/	/	/	/	/	4N1	/	/	/	/
5N1	4.65	3.72	2.43	>450	-	-	5N1	4.4	15.2	4.9	4.85
2.5 ID ZH	2.62	3.68	2.15	/	/	/	2.5 ID ZH	2.8	6.16	4.80	3.95
6°	5.45	3.73	2.60	/	/	/	6°	4.1	13.2	4.94	5.00
1 + 2.5 ID ZH	3.55	3.70	2.29	/	/	/	1 + 2.5 ID ZH	3.5	9.62	4.9	4.6
4 ID ZH	3.96	3.71	2.35	>400	/	/	4 ID ZH	3.6	10.18	4.85	4.7
6 ID ZH	5.94	3.74	2.65	/	/	/	6 ID ZH	4.1	13.2	4.94	5.0

NOTA : LES FILS DE SECTION 3 - 4 ET 5 mm2 CLASSE 1 NE SERONT UTILISES QUE POUR L'APPLICATION X64

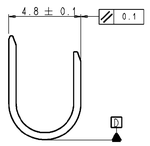
MARIAGES DE FILS



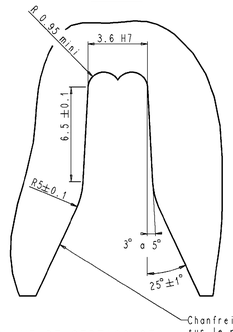
LARGEUR NATURELLE
CUIVRE



LARGEUR NATURELLE
ISOLANT

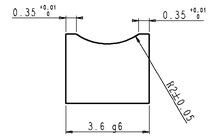


POINCON DE SERTISSAGE
CUIVRE



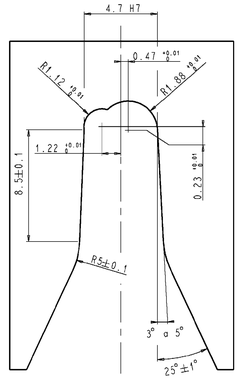
Largeur Poincon
4.5±0.02

ENCLUME DE SERTISSAGE
CUIVRE



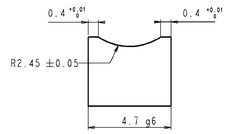
Largeur Enclume
5.1±0.02

POINCON DE FRETTAGE
ISOLANT



Largeur Poincon
5±0.02

ENCLUME DE FRETTAGE
ISOLANT

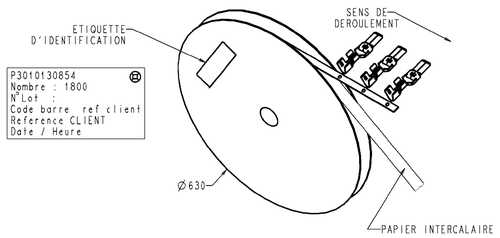


Largeur Enclume
5.5±0.02

MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

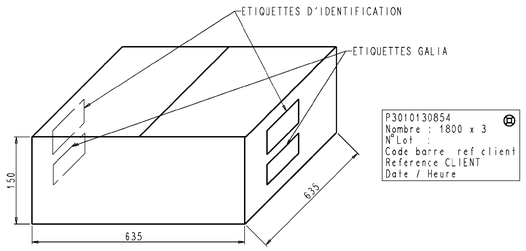
AUCUN RACCORD DE BANDE ACCEPTE

CONDITIONNEMENT GALETTE CARTON Ø630 Ø200 EP50



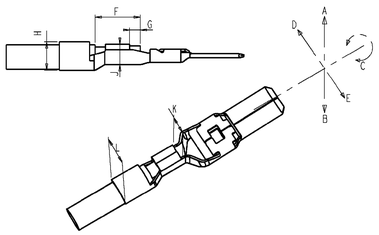
CONDITIONNEMENT CARTON

NOMBRE DE PIECES PAR GALETTE : 1800
NOMBRE DE GALETTES PAR CARTON : 3
POIDS D'UN CARTON CONTENANT 3 GALETTES : 12.4 Kg



NOTICE DE CONTROLE
LANGUETTE SERTIE

CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEURS A MESURER	REPERE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2°	A
	FLEXION VERS LE BAS	2°	B
	TORSION	5°	C
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		2°	D - E
LONGUEUR DE DENUDAGE		6.5 +0.5 0	F
DEPASSEMENT DU FIL		0.3 +0.5 0	G



TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DE LA LANGUETTE; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSUE DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL.
LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

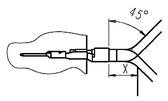
TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

L essai est realise dans les conditions suivantes :
Le contact etant maintenu immobilise, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant
1 cycle : - position initiale ; conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres).
- retour a la position initiale.

Le conducteur est tenu, sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSUE DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.



SECTION	X mini
2.5mm2	60 mm
6mm2	120 mm

NOTICE DE CONTROLE DIMENSIONNEL

AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL; VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DE LA LANGUETTE.

* COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE

- TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
- CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE DEFINITION

- CAHIER DES CHARGES PRONER COMATEL : 2252

REFERENCE RENAULT	7703497391
REFERENCE PSA	96 281 255 8A

Réf PRONER COMATEL | **P/N Tyco Electronics**
P3010130854 0-1544218-1

Note B.E / D.O. note
Indice de modification du plan fournisseur / Supplier's drawing modification index
Note B.E / D.O. note
Masse / Weight 0.00124 kg
C.T. | Service Département
WAH | 60808
Utilisateurs / Users | Réglement / Regulation
Numéro / Number of
Sur le plan numéro / On this drawing number
Ind.
Numéro de concurrence / Competitive number
7703497391
Planche / Sheet 1/1
Modif. / Issue
Numéro du visa / Visa number
RENAULT

LANGUETTE 6.3 NG1
POUR FIL 2.5 A 6 MM 2
Français / English

Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
P3010130854	Cu micro allié SM 115	/	Etamage Sn 1.5-2.0-0.8-0.5	/

Sous-Ens. : /
Ensemble : /
POUR DIFFUSION

LANGUETTE 6.3 NG1 pour FIL 2.5 a 6 mm2

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: / | Masse: 1.24 gr
Tol. Lin.: ±0.1
Tol. Ang.: ±2°
Format A0

2252 C 001

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

N° Avis Modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
/	SRd	12/07/2004	/	D

Nature de la Modification
ER00-0349-04

Property of Tyco Electronics Corporation, Sep 3 2004
CUSTOMER DRWG: 1544218 REV: D PG 1 OF 1